

CERTIFICADO DE ANÁLISIS



Producto	GLUCONATO DE POTASIO ANHIDRO
-----------------	-------------------------------------

Código :	PT-25000-779	Partida :	321643
Fecha de Elaboración :	Julio 2026	F.Reanálisis:	Julio 2030
Cliente :	LEVY JOSE FORTUNATO	Cantidad :	25,00 Kgs.

Reporte de Análisis

Determinación	Metodología	Especificación	Resultado
Descripción: Cristales Blancos.	USP	Cumple Ensayo	Cumple
Identificación A - B - C:	USP/USP39/USP	Cumple Ensayo	Cumple
Valoración Sustancia seca:	USP	97.0 - 103.0 %	101.4 %
Sustancias Reductoraz:	USP	Máximo 1.0 %	0.1 %
Perdida por Secado:	USP/INT	Máximo 3.0 %	2.2 %
Metales Pesados:	USP41	Máximo 20 ppm	Cumple
pH Solución 30 % p/p:	INT	7.0 - 8.3	8.2
Carbonato:	INT	Cumple Ensayo	Cumple
Acido Glucónico Libre:	INT	Máximo 1.0 %	0.0 %
Color de la Solución:	INT	Cumple Ensayo	Cumple
Recuento Total de Microbios Aerobios:	INT	Máximo 1000 UFC/g	Cumple
Recuento Total de Hongos y Levaduras:	INT	Máximo 100 UFC/g	Cumple
Escherichia Coli: Ausencia en 1 gr.	INT	Cumple Ensayo	Cumple

Metodología Interna: 710, 125, 126, 127

Emitido electronicamente, no requiere firma.

Aseg. de la Calidad
Tec. F, Martin
Fecha Impresión : 17/09/2026

Director Técnico
Farm. M. Sosa
Página 1/2

CERTIFICADO DE ANÁLISIS



Producto	GLUCONATO DE POTASIO ANHIDRO
-----------------	-------------------------------------

Código :	PT-25000-779	Partida :	321643
Fecha de Elaboración :	Julio 2026	F.Reanálisis:	Julio 2030
Cliente :	LEVY JOSE FORTUNATO	Cantidad :	25,00 Kgs.

Reporte de Análisis

(Nota 1) Los ensayos descriptos arriba avalan que el producto se corresponde con los ensayos y especificaciones de USP, y las Especificaciones Adicionales propias (Método N° 710).

(Nota 2) No se usan Solventes de Clase I,II y III (< 467> USP)durante la manufactura de Gluconato dePotasio, Código: 25000779

(Nota 3) Se deberán someter a prueba fármacos, excipientes y productos farmacéuticos para detectar disolventes residuales cuando se sepa que los procesos de purificación o producción dan como resultadola presencia de tales disolventes residuales.

Solamente es necesario realizar pruebas para los disolventes residuales que se emplean o producen enlos procesos de purificación o fabricación.(USP 30 <467>)

(Nota 4) ESTE PRODUCTO NO CONTIENE GLUTEN, y no existe riesgo de contaminación cruzada con el mismoni con otros materiales debido a la verificación del cumplimiento de los Procedimientos Operativos aplicables.

Adicionalmente informamos que no se reciben ni procesan en Surfactan materiales como trigo, avena, centeno o cebada, ni materias primas que los contengan.

Emitido electronicamente, no requiere firma.

Aseg. de la Calidad
Tec. F. Martin

Fecha Impresión : 17/09/2026

Director Técnico
Farm. M. Sosa

Página 2/2